

Návod na přípravu a zpracování nátěru

NAVOM 2 PUP (Pro Uzavřené Prostory)

Nátěr se skládá ze dvou složek:

1. Složka SI - prachová šedivá nebo bílá,
v papírovém pytli s PE vložkou,
hmotnost 25 kg
2. Složka SII - kapalná, světle zelená,
v PE láhvi, obsah 500 ml

POSTUP PŘIPRAVY HMOTY

1. Do nádoby s uzávěrem odměřte množství vody, které je uvedeno na obalu.
2. Složku SI rozdělenou na 2 - 3 dávky postupně přisypávejte, promíchejte 3 - 5 minut, až vznikne hustá kaše.
3. Poté přilijte složku SII a promíchejte 2 - 3 minuty.
4. Uzavřené, za občasného promíchání, nechte 1 hodinu stát. Poté důkladně rozmíchejte. Pokud spěcháte, musíte hmotu cca 40 minut neustále míchat, poté je připravena k nanášení. Takto připravenou hmotu lze skladovat v uzavřené nádobě 2 dny (48 hodin), pak zatvrdne. Nanášet můžete štětkou, válečkem nebo stříkáním. Pro míchání doporučujeme použít elektrickou vrtačku s vrtulkou.

Doporučení:

- nanášejte minimálně 2 -3 vrstvy vždy po dobrém zaschnutí vrstvy předcházející (tloušťka jedné vrstvy 0,3 mm)
- barvu z nádoby, náradí a rukou umyjte před zaschnutím vodou
- při práci používejte úplný pracovní oděv a běžné ochranné pomůcky

Chyby při rozdělování nátěru

1. **Přeředění** – v důsledku většího množství vody je nátěr pórovitý, nátěrová vrstva je slabá a málo ochranná. Na dně nádoby dojde k usazení těžších složek a v samotném nátěru jsou jednotlivé složky rozvrstveny nestejně. Může pak dojít k nátěru nestandardní hmotou.
2. **Nedodržení doby rozpouštění** – v nátěru jsou vidět malá zrníčka (velikosti špendlíkové hlavičky), nátěr je ochuzen o pojivo. Místa malých zrněk jsou zárodky vzniku trhlin. Nátěr zprašuje.

3. **Špatné promíchání před nalitím složky SI** – velká hrudkovitost, špatný vzhled, v nátěru jsou zárodky vzniku trhlin.
4. **Špatné míchání pořadí složek** – pokud se nejprve nalije složka SII, pojivo se obalí prachovou složkou a nedojde k rozpuštění. V nátěru budou stále vidět malá zrníčka. K obdobnému jevu dojde i při pokusu rozdělat nový nátěr do zbytků starého.

Chyby při aplikaci

1. **Silná vrstva nátěru** – při rychlém sušení a silné vrstvě dojde ke vzniku drobných povrchových trhlinek. K témuž dojde např. při rychlém několikerém natření, pokud předchází nátěr dokonale neproschl.
2. **Nedokonale očištěný povrch** – vrstva se loupe i s volnými částicemi, které zůstanou na povrchu.

POZOR NA MASTNOTU!
NÁTĚR SE OKAMŽITĚ LOUPE!